

LOCTITE® PC 7350

Апрель 2017

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® PC 7350 обладает следующими характеристиками:

Технология	Уретан
Класс химического соединения	Полиуретановая смола и изоцианат
Внешний вид Компонент А	Жидкость темного цвета, Черный
Внешний вид Компонент В	От желтого до янтарного цвета
Внешний вид - Смесь	Черный
Компоненты	Двухкомпонентный, требует смешивания
Соотношение смешивания, по весу - Смола : Отвердитель	93 : 100
Соотношение смешивания, по объему - Смола : Отвердитель	1 : 1
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Ремонт конвейерных лент / деталей из резины
Особенность	- Самовыравнивающийся - Легкий в применении - Быстрая полимеризация - Превосходная адгезия - Отличная прочность на разрыв - Обладает высокой эластичностью - Высокая прочность на отслаивание

LOCTITE® PC 7350 - 100 % твердый двухкомпонентный полиуретановый состав, который полимеризуется при комнатной температуре в жесткий упругий материал. Продукт представляет собой клей, герметик и ремонтный состав, который обладает превосходными характеристиками самовыравнивания и быстрого отверждения. Благодаря этим свойствам, LOCTITE® PC 7350 становится отличным решением при проведении ремонтных работ на месте, например, при ремонте конвейерных лент и прочих резиновых деталей. Типичные области применения не ограничены и включают в себя - ремонт и реконструкция футеровок мельниц, насосов, питателей, загрузочных ковшей, желобов, а также литых уретановых сит, футеровок и т.д.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Компонент А:

Удельный вес, г/см³	1,14
Вязкость, Брукфильд - RV, 25 °C, мПа·с (сР): Шпиндель 6, скорость 20 об/мин,	10 000 –30 000

Компонент В:

Удельный вес, г/см³	1,05
Вязкость, Брукфильд - RVDV, 25 °C, мПа·с (сР): Шпиндель 4, скорость 20 об/мин,	3 000 –8 000

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Свойства полимеризации

Время отверждения при 25 °C, час	2
Время гелеобразования при 25 °C, мин	7

Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация при 25 °C, если не указано иное

Физические свойства:

Твердость по Шору (A), ASTM D2240	87
Прочность на разрыв, ISO 37	Н/мм² 11 (psi) 1 600
Удлинение, ISO 37, %	275
Предел прочности на разрыв, ISO 34-1	Н/мм 53 (lb./in.) (300)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:

Подготовка поверхности:

- Для достижения наилучших результатов сопрягаемые поверхности должны быть очищены от грязи, смазок и других загрязнений.
- Срежьте оторвавшиеся и поврежденные куски конвейерной ленты, стараясь не повредить корд.
- Зачистите ремонтируемый участок абразивным шлифовальным кругом или проволочным диском до получения шероховатой поверхности. Избегайте

перегрева ленты и плавления резины во время шлифования.

- Тщательно очистите подготовленные поверхности очистителем на основе растворителя Teroson® (например, Teroson® VR 20 или VR 40) и дождитесь высыхания.
- Для максимальной прочности используйте праймер Loctite® Etching Agent и дайте поверхности высохнуть в течение 30 минут при 25°C (77F) либо 60 минут при 10°C (50F).

Смешивание:

- Картридж:** Вставьте картридж в пистолет и легким нажатием на спусковой крючок начните подачу поршней в цилиндр. Затем снимите колпачок картриджа и выдавите небольшое количество клея, чтобы убедиться, что оба компонента подаются равномерно и беспрепятственно. Прикрепите статический смеситель. .
- Не используйте первые 3 - 5 см клея, так как он может быть недостаточно качественно перемешан.
- Работайте быстро, поскольку материал начнет отверждаться в статическом миксере.
- Банки:** Перелейте отвердитель в банку со смолой и тщательно перемешайте до однородного цвета и консистенции (1-2 минуты). После смешивания содержимое банки вылейте на ремонтируемую поверхность, чтобы увеличить рабочее время.

Нанесение:

- Нанесите состав на поверхность и распределите пластиковым шпателем, чтобы обеспечить максимальный контакт с поверхностью и адгезию.
- Картриджи:** Нет необходимости использовать весь картридж за один раз. После завершения нанесения, оставьте статический смеситель на картридже. Смеситель будет служить в качестве герметизирующей крышки; при последующем нанесении следует снять смеситель и заменить его на новый.

ПРИМЕЧАНИЕ: LOCTITE® PC 7350 быстро полимеризуется при высоких температурах, которые сокращают стандартное рабочее время и могут способствовать преждевременному отверждению продукта.

Расход

До достижения толщины покрытия в 6 мм (0,25 дюйма), расход материала составит 567 см² (88 дюймов²) для картриджей 400 мл, без учета чрезмерного нанесения, ремонта и т.п.

Ремонт

Любые пустоты, отверстия или области с малой толщиной, обнаруженные в покрытии, должны быть отремонтированы путем проведения легкой абразивной шлифовки, очистки и дополнительного нанесения продукта.

Очистка

Сразу после использования очистите инструменты для нанесения подходящим очистителем, например Loctite® SF 7611™, либо растворителем, таким как ацетон или изопропиловый спирт. После отверждения материал может быть удален только механически

Примечание

Содержащиеся здесь технические данные приведены справочно. За помощью и рекомендациями по применению продукта обращайтесь в Ваше региональное представительство

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F

кВ/мм x 25.4 = В/мил

мм / 25.4 = дюйм

мкм / 25.4 = мил

Н x 0.225 = фунт

Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм

Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²

МПа x 145 = фунт/дюйм²

Н·м x 8.851 = фунт·дюйм

Н·м x 0.738 = фунт·фут

Н·мм x 0.142 = унция·дюйм

МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.0